

.SEC

Ref.	Descripción
R700	REVOQUE GRIS NORMAL ALTA RESISTENCIA C.
R710	REVOQUE GRIS HIDRÓFUGO ALTA RESISTENCIA C.
R700Z	REVOQUE GRIS NORMAL ALTA RESISTENCIA SULFORRESISTENTE C.
R710Z	REVOQUE GRIS HIDRÓFUGO ALTA RESISTENCIA SULFORRESISTENTE C.

DESCRIPCIÓN

- Mortero seco a base de cemento (según RC-16), cal hidratada (CL 90-S UNE-EN 459) arena caliza lavada de gran pureza y seleccionada granulometría, aditivos químicos y fibras sintéticas, específico para aplicación mecánica como enfoscado.
- Está en posesión del marcado **CE** obligatorio, en virtud de lo dispuesto por el Reglamento (UE) 305/2011 sobre productos de construcción, y conforme a la norma EN 998-1:2010.



CAMPO DE APLICACIÓN

- Mortero seco especialmente diseñado para el revoque de:
 - Paramentos formados por paneles modulares de mallas de acero con alma de poliestireno expandido.
 - En aplicaciones con máquina de proyección.
 - Con múltiples acabados: rascado, fratasado, enlucido, ...
 - Igualmente puede aplicarse sobre el resto paramentos empleados tradicionalmente en albañilería.
 - En aplicaciones que requieran una baja absorción de agua del mortero se recomienda **PREFASEC® REVOQUE ALTA RESISTENCIA HIDRÓFUGO**.

PROPIEDADES

- Elevadas resistencias mecánicas.
- Gran plasticidad.
- Excelente adherencia.
- Aplicación directa al soporte.
- Sin descuelgue.

www.morterostudelaveguin.com

- Sin fisuras.
- Sulforresistente (opción R700Z/R710Z).

MODO DE EMPLEO

Preparación del Soporte

- El soporte debe ser resistente y estable.
- Debe estar limpio de polvo, partículas sueltas, yeso, restos de pintura, grasas, ...
- En el caso de superficies porosas, muy absorbentes o resacas se debe humedecer, sin encharcar, previamente a la aplicación de **PREFASEC® REVOQUE ALTA RESISTENCIA**.

Amasado del Producto

- Ajustar el sistema de la máquina de proyección para dosificar el agua de amasado del **PREFASEC® REVOQUE ALTA RESISTENCIA** y conseguir una masa homogénea exenta de grumos (aproximadamente un 25 % de agua).

Aplicación del Producto

- Aplicar con cualquiera de la maquinaria existente en el mercado para este tipo de producto, proyectando el revoque de forma que se extienda compacta y uniformemente, regleando a continuación para homogeneizar la superficie.

RECOMENDACIONES Y PRECAUCIONES

- No aplicar sobre soportes con hidrofugantes superficiales.
- La temperatura de aplicación debe estar comprendida entre 5 y 30 °C.
- Es conveniente humedecer el soporte, sin encharcar, a temperaturas superiores a 20°C, o con soportes muy resacos.
- Evitar heladas, vientos fuertes y exposiciones a sol intenso, durante su aplicación.
- No aplicar nunca con superficies heladas o muy calientes.
- Debe emplearse mezclado exclusivamente con agua. Cualquier otra adición (áridos, aditivos, etc.) puede cambiar el comportamiento y las características del producto.
- Respetar las juntas estructurales del edificio.

.SEC

CONSUMO

- El consumo de **PREFASEC® REVOQUE ALTA RESISTENCIA** dependerá del espesor que se aplique. Para un espesor de 1 cm el consumo aproximado estará comprendido entre 18 y 20 kg/m².

SEGURIDAD E HIGIENE

- Este producto contiene cemento. El cemento es irritante para los ojos, las vías respiratorias y las mucosas.
- Al mezclar el producto con agua la pasta presenta un pH elevado. Por ello puede irritar la piel en caso de contacto prolongado y provocar lesiones en los ojos en caso de proyección.
- Evitar el contacto con piel y mucosas.
- No fumar, comer y beber en los locales de uso del producto.
- Evitar la dispersión de polvo.
- Deben utilizarse los equipos de protección individual adecuados en cada caso.
- Las personas con antecedentes de sensibilizaciones cutáneas no deben manipular este producto.
- Para mayor información consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto.

SERVICIO TÉCNICO DE ATENCIÓN AL CLIENTE

- Se recomienda el empleo del producto adecuado a cada aplicación de acuerdo a la Ficha Técnica.
- En caso de duda respecto a la selección, manipulación o aplicación de los diferentes productos consultar con nuestro Departamento Técnico de Atención al Cliente.
- Si fuera necesaria la utilización de un producto específico, según su uso, color, especificaciones, etc., o para la colocación de piezas o formatos especiales, nuestro Departamento Técnico atenderá y estudiará cada caso.

SUMINISTRO

- Saco de papel con lámina de plástico de 25 kg.
- Silos especiales de transporte neumático, rellenables en obra mediante camiones cisterna.
- Silos de gravedad con amasadora incorporada en la base, rellenables en obra mediante camiones cisterna.

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

- El producto mantiene inalterables sus características en lugar seco y cubierto al amparo de heladas, humedad, insolación directa, ...:
 - Saco: 12 meses.
 - Silo: 3 meses



.SEC

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



CARACTERÍSTICAS FUNDAMENTALES – MARCADO CE UNE-EN 998-1

Especificación	Valor	Método de ensayo	
Reacción frente al fuego	Clase A1	Decisión 96/603/CE	
Permeabilidad al vapor de agua	μ 15/35	UNE-EN 1745	
Adhesión	≥ 0.3 N/mm ² – FP: B	UNE-EN 1015-12	
Absorción de agua	Mortero NORMAL W0 No especificado	Mortero HIDRÓFUGO W2 ≤ 0.20 kg/m ² ·min ^{0.5}	UNE-EN 1015-18

OTROS DATOS TÉCNICOS

Especificación	Valor	Método de ensayo
Resistencia a compresión	≥ 25 N/mm ²	UNE-EN 1015-11
Densidad aparente del polvo	1.4 ± 0.1 g/cm ³	NLT-157/94
Agua de amasado aproximada	25%	-
Temperatura de aplicación	5°C – 30°C	-

NOTA:

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en esta ficha excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación.

Los resultados expresados se han obtenido en ensayos realizados en condiciones estándar, y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.

Para más información no dude en consultar a nuestro Departamento Técnico.

Todas las indicaciones de aplicación sobre el producto están basadas en nuestra actual experiencia y conocimiento, siendo responsabilidad del cliente el estudio final sobre la correcta puesta en obra del mismo.



Servicio de atención al cliente: morteros@morteros.masaveu.com

FÁBRICA ASTURIAS:
Pol. Ind. Riaño I, C/ Chopera, 24
33920 Langreo, Asturias, España.
Tfno.: +34 985 678 068
Fax: +34 985 678 039

FÁBRICA LEÓN:
Ctra. León-La Bañeza, km 4,3
24391 Vill. del Carnero, León, España
Tfno.: +34 987 281 299
Fax: +34 987 281 312

FÁBRICA PONTEVEDRA:
Ctra. Porriño-Salceda, km 2
36475 Porriño, Pontevedra, España.
Tfno.: +34 986 338 443
Fax: +34 986 337 967

FÁBRICA VALLADOLID:
Ctra. Adanero-Gijón, km 195,5
47610 Zaratán, Valladolid, España.
Tfno.: +34 983 360 119
Fax: +34 983 362 307