

MASTEC® GUNITA

FICHA TÉCNICA Rev.03 – 22.01.2016 Página 1 de 3

.TEC

Ref.	Descripción
GU252	GUNITA 25 N/mm² 2mm
GU254	GUNITA 25 N/mm² 4mm
GU258	GUNITA 25 N/mm² 8mm
GR252	GUNITA RÁPIDA 25 N/mm² 2mm
GR254	GUNITA RÁPIDA 25 N/mm² 4mm
GR258	GUNITA RÁPIDA 25 N/mm² 8mm

Disponibles con fibras (consultar con nuestro departamento comercial)

DESCRIPCIÓN

Mortero seco de
Proyección a base de cemento (según RC-08), áridos de gran pureza y seleccionada granulometría y aditivos



químicos específico para el gunitado tanto por vía seca como vía húmeda.

• El gunitado por vía húmeda se desaconseja para las gunitas rápidas.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Mortero seco de proyección utilizado para:
 - El afianzamiento y sellado de:
 - macizos
 - o armaduras
 - o emparrillados
- Sujeción de rocas.

PROPIEDADES

- Excelente adherencia.
- Compatibilidad con todos los soportes.
- Gran trabajabilidad.
- Bajo índice de rebote.
- Altas resistencias mecánicas iniciales.
- Aplicable con todas las gunitadoras usuales.
- Menor coste del equipo.
- Flexibilidad.
- Sencillez de instalación, manipulación y mantenimiento.

www.morterostudelaveguin.com

- Posibilidad de una relación agua /cemento más baja.
- Las interrupciones no causan problemas.
- Mayores distancias del equipo hasta la boquilla de proyección.

MODO DE EMPLEO

• Las indicaciones que a continuación se detallan son un resumen de lo dispuesto en la norma *UNE 83607 Hormigón y mortero proyectado: Recomendaciones de utilización.* Por lo tanto, cualquier información no presente a continuación puede consultarse en la citada norma:

Preparación del Soporte

- Debe limpiarse y saturarse de agua por medio de un fuerte chorro de aire y agua.
- Las armaduras deben fijarse adecuadamente al soporte. Se recomienda no colocar armaduras de diámetros superiores a 12 mm.

Amasado del Producto

- Vía húmeda: amasar mecánicamente hasta conseguir una masa homogénea y sin grumos.
- Vía seca: el agua se añade, en el anillo de la boquilla, finamente atomizada a la corriente de material antes de la proyección.

Aplicación del Producto

- Los espesores de aplicación serán de entre 5 y 10 cm.
- El material debe salir de la boquilla de forma continua sin interrupciones de flujo.
- La capa debe ser compacta, uniforme y exenta de irregularidades.
- La distancia de la boquilla al soporte ha de ser la menor posible. Debe regularse de acuerdo con:
 - la cantidad de material
- la velocidad de proyección
- En función del volumen de aire la distancia óptima entre boquilla y soporte oscilará entre 0.5 m y 1.5 m.
- La boquilla debe dirigirse, como norma general, perpendicularmente a la zona de proyección.





MASTEC® GUNITA

FICHA TÉCNICA Rev.03 – 22.01.2016 Página 2 de 3

.TEC

- La aplicación debe comenzarse por la parte baja para evitar que se incorpore el rebote a la estructura.
- Desviaciones de la distancia y ángulo de aplicación producirán descensos importantes en la calidad del mortero proyectado, así como considerables cantidades de rechazo.

RECOMENDACIONES Y PRECAUCIONES

- La temperatura de aplicación debe estar comprendida entre 5 y 30 °C.
- \bullet La temperatura del agua debe estar comprendida entre 8 y 40 °C.
- Cuando el espesor de aplicación sea mayor de los 10 cm máximos recomendados, se conseguirán en varias capas que han de ejecutarse de forma consecutiva para evitar desprendimientos.
- Si transcurre un tiempo considerable entre la aplicación de capas superpuestas, la última capa antigua debe limpiarse y saturarse de agua por medio de un fuerte chorro de aire y agua.
- Evitar heladas, vientos fuertes y exposiciones a sol intenso, durante su aplicación.
- Los rechazos y residuos NO deben reutilizarse NUNCA.

CONSUMO

• El consumo de MASTEC[•] GUNITA será aproximadamente de 2 t/m³.

SEGURIDAD E HIGIENE

- Este producto contiene cemento. El cemento es irritante para los ojos, las vías respiratorias y las mucosas.
- Al mezclar el producto con agua la pasta presenta un pH elevado. Por ello puede irritar la piel en caso de contacto prolongado y provocar lesiones en los ojos en caso de proyección.
- Evitar el contacto con piel y mucosas.

- No fumar, comer y beber en los locales de uso del producto.
- Evitar la dispersión de polvo.
- Deben utilizarse los equipos de protección individual adecuados en cada caso.
- Las personas con antecedentes de sensibilizaciones cutáneas no deben manipular este producto.
- Para mayor información consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto.

SERVICIO TÉCNICO DE ATENCIÓN AL CLIENTE

- Se recomienda el empleo del producto adecuado a cada aplicación de acuerdo a la Ficha Técnica.
- En caso de duda respecto a la selección, manipulación o aplicación de los diferentes productos consultar con nuestro Departamento Técnico de Atención al Cliente.
- Si fuera necesaria la utilización de un producto específico, según su uso, color, especificaciones, etc., o para la colocación de piezas o formatos especiales, nuestro Departamento Técnico atenderá y estudiará cada caso.

SUMINISTRO

- Saco de papel con lámina de plástico.
- Big-bags de diferentes capacidades.
- Silos de gravedad con amasadora incorporada en la base, rellenables en obra mediante camiones cisterna.

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

- El producto mantiene inalterables sus características en lugar seco y cubierto al amparo de heladas, humedad, insolación directa, ...:
 - Saco: 12 meses.
- Big-bag: 6 meses
- Silo: 3 meses





MASTEC® GUNITA

FICHA TÉCNICA Rev.03 - 22.01.2016 Página 3 de 3



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS FUNDAMENTALES				
Especificación	Valor	Método de ensayo		
Reacción al fuego	Clase A1 / A1 _{fl}	Decisión 96/603/CE		
Resistencia a compresión	≥ 25 N/mm²	UNE-EN 1015-11		

OTROS DATOS TÉCNICOS					
Especificación		Valor	Método de ensayo		
	GU252/GR252	Máx. 2mm			
Granulometría	GU254/GR254	Máx. 4mm	UNE-EN 933-1		
	GU258/GR258	Máx. 8mm			

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en esta ficha excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación.

Los resultados expresados se han obtenido en ensayos realizados en condiciones estándar, y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra. Para más información no dude en consultar a nuestro Departamento Técnico.

Todas las indicaciones de aplicación sobre el producto están basadas en nuestra actual experiencia y conocimiento, siendo responsabilidad del cliente el estudio final sobre la correcta puesta en obra del mismo.







Servicio de atención al cliente: morteros@morteros.masaveu.com FÁBRICA ASTURIAS: FÁBRICA LEÓN:

Pol. Ind. Riaño I, C/ Chopera, 24 33920 Langreo, Asturias. España. Tfno.:+34 985 678 068 Fax: +34 985 678 039

Ctra. León-La Bañeza, km 4,3 24391 VIII. del Carnero, León. España Tíno.: +34 987 281 299

Fax.: +34 987 281 312

FÁBRICA PONTEVEDRA: Ctra. Porriño-Salceda, km 2 36475 Porriño, Pontevedra. España. Tfno.: +34 986 338 443 Fax.: +34 986 337 967

FÁBRICA VALLADOLID: Ctra. Adanero-Gijón, km 195,5 47610 Zaratán, Valladolid. España. Tfno.: +34 983 360 119 Fax.: +34 983 362 307

