

.CAL

Ref.	Descripción
KB0301	MORTERO DE CAL BASE NORMAL S.

DESCRIPCIÓN

- **KB** son morteros secos a base de cal aérea, cemento blanco según RC-08, arena de gran pureza y seleccionada granulometría, aditivos químicos y fibras anti-fisuración, adecuados para trabajos de albañilería tradicional.
- Está en posesión del marcado **CE** obligatorio, en virtud de lo dispuesto por el Reglamento (UE) 305/2011 sobre productos de construcción, y conforme a la norma EN 998-1:2010.



CAMPO DE APLICACIÓN

- Es la base idónea para la aplicación de productos de la gama **MASCAL®**, para compensar las irregularidades superficiales y de planeidad del soporte.
- Rehabilitación de mamposterías y soportes antiguos.
- Restauración de edificios históricos.
- También aplicable en obras nuevas.
- En interiores y exteriores.
- En aplicaciones manuales o con máquina de proyección.

PROPIEDADES

- Gran plasticidad.
- Excelente adherencia.
- Aplicación directa al soporte.
- Sin descuelgue.
- Alta permeabilidad al vapor de agua.
- Compatibilidad física y química con los materiales y métodos de construcción antiguos.

MODO DE EMPLEO

Preparación del Soporte

- El soporte debe ser resistente y estable.
- Debe estar limpio de polvo, partículas sueltas, yeso, restos de pintura, grasas, ...
- En el caso de superficies porosas, muy absorbentes o resacas se debe humedecer, sin encharcar, previamente a la aplicación del **KB**.
- En caso necesario (típico en muros de mampostería antiguos), se aplicará una primera capa del **KB** sobre el soporte para igualar la superficie. Se evita así una capa única demasiado gruesa e irregular, que tendería a fisurar.
- El anterior procedimiento se seguirá también en los casos de aplicación directa sobre el cerramiento de ladrillo.
- Si el soporte así lo exigiera, se recomienda el uso de un puente de unión (consultar con nuestro Departamento Técnico de Atención al Cliente).

Amasado del Producto

- Amasar el **KB** con un 20 % de agua aproximadamente (5 litros de agua por cada saco).
- Amasar con batidor mecánico (a bajas revoluciones) hasta conseguir una masa homogénea y sin grumos.

Aplicación del Producto

- En la aplicación manual, extender el mortero con una llana sobre el soporte.
- En la aplicación con máquina, proyectar el revoque de forma que se extienda compacta y uniformemente, regleando a continuación para homogeneizar la superficie.
- En ambos tipos de aplicación, una vez alcanzado el endurecimiento necesario proceder al acabado final deseado.
- Transcurridas 24 horas desde la aplicación del mortero se deberá proceder a mantenerlo húmedo hasta su total endurecimiento.
- Los espesores de aplicación aconsejados son de 10 a 20 mm. Para espesores mayores aplicar en sucesivas capas, dejando que transcurra el tiempo necesario entre la aplicación de una capa y la

.CAL

siguiente. La terminación de cada capa será rugosa para garantizar la buena adherencia de la siguiente.

- Si se aplica directamente sobre el cerramiento de ladrillo se recomienda ejecutar en dos capas.
- En todos los casos el espesor final del mortero no será inferior a 15 mm ni superior a 40 mm.
- Al tratarse de un mortero base, no protege contra el agua de lluvia en aplicaciones exteriores. Esta protección debemos garantizarla con su revestimiento final.

RECOMENDACIONES Y PRECAUCIONES

- Debe recordarse que la cal hidráulica posee un fraguado más lento que un cemento.
- No aplicar sobre soportes con hidrofugantes superficiales.
- La temperatura de aplicación debe estar comprendida entre 5 y 30 °C.
- Es conveniente humedecer el soporte, sin encharcar, a temperaturas superiores a 20°C, o con soportes muy resecos.
- Evitar heladas, vientos fuertes y exposiciones a sol intenso, durante su aplicación.
- No aplicar nunca con superficies heladas o muy calientes.
- Debe emplearse mezclado exclusivamente con agua. Cualquier otra adición (áridos, aditivos, etc.) puede cambiar el comportamiento y las características del producto.
- Respetar las juntas estructurales del edificio.
- Se recomienda el establecimiento de juntas de trabajo o despieces: entre juntas horizontales cada 2,5 m y entre juntas verticales cada 7 m.
- Para evitar fisuras se recomienda colocar una malla resistente a los álcalis en zonas tales como uniones entre distintos materiales, forjados, pilares, cajas de persianas, así como en aquellos puntos en los que se concentran tensiones, como son los ángulos de los marcos de las puertas y ventanas, etc. La malla debería cubrir un mínimo de 20 cm cada lado de la unión y, en los ángulos mencionados anteriormente, debe colocarse en diagonal, en piezas de 20 cm x 40 cm. La malla debe colocarse centra en el espesor del

revestimiento, evitando en cualquier caso que pueda quedar al descubierto.

CONSUMO

- El consumo de **KB** dependerá del espesor que se aplique. Para un espesor de 1 cm el consumo aproximado estará comprendido entre 13 y 15 kg/m².

SEGURIDAD E HIGIENE

- Este producto contiene cemento y cal, que son irritantes para los ojos, las vías respiratorias y las mucosas.
- Al mezclar el producto con agua la pasta presenta un pH elevado. Por ello puede irritar la piel en caso de contacto prolongado y provocar lesiones en los ojos en caso de proyección.
- Evitar el contacto con piel y mucosas.
- No fumar, comer y beber en los locales de uso del producto.
- Evitar la dispersión de polvo.
- Deben utilizarse los equipos de protección individual adecuados en cada caso.
- Las personas con antecedentes de sensibilizaciones cutáneas no deben manipular este producto.
- Para mayor información consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto.

SERVICIO TÉCNICO DE ATENCIÓN AL CLIENTE

- Se recomienda el empleo del producto adecuado a cada aplicación de acuerdo a la Ficha Técnica.
- En caso de duda respecto a la selección, manipulación o aplicación de los diferentes productos consultar con nuestro Departamento Técnico de Atención al Cliente.
- Si fuera necesaria la utilización de un producto específico, según su uso, color, especificaciones, etc., o para la colocación de piezas o formatos especiales, nuestro Departamento Técnico atenderá y estudiará cada caso.

.CAL

SUMINISTRO

- Saco de papel con lámina de plástico de 25 kg.
- Silos especiales de transporte neumático, rellenable en obra mediante camiones cisterna.
- Silos de gravedad con amasadora incorporada en la base, rellenable en obra mediante camiones cisterna.



ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

- El producto mantiene inalterables sus características en lugar seco y cubierto al amparo de heladas, humedad, insolación directa, ...:
 - Saco: 12 meses.
 - Silo: 3 meses

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



CARACTERÍSTICAS FUNDAMENTALES – MARCADO CE EN 998-1:2010

Especificación	Valor	Método de ensayo
Reacción al fuego	Clase A1	Decisión 96/603/CE
Adhesión	≥ 0.2 N/mm ² – FP:B	UNE-EN 1015-12
Permeabilidad al vapor de agua	μ 5/20	UNE-EN 1745
Conductividad térmica (λ _{10, dry})	≤ 0.67 W/m·K	UNE-EN 1745
Absorción de agua	W0 (no especificado)	UNE-EN 1015-18

OTROS DATOS TÉCNICOS

Especificación	Valor	Método de ensayo
Agua de amasado aproximada	20%	-
Tamaño máximo de árido	4 mm	UNE-EN 1015-1
Resistencia a compresión	CS II	UNE-EN 1015-11

NOTA:

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en esta ficha excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación.

Los resultados expresados se han obtenido en ensayos realizados en condiciones estándar, y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.

Para más información no dude en consultar a nuestro Departamento Técnico.

Todas las indicaciones de aplicación sobre el producto están basadas en nuestra actual experiencia y conocimiento, siendo responsabilidad del cliente el estudio final sobre la correcta puesta en obra del mismo.



Servicio de atención al cliente: morteros@morteros.masaveu.com

FÁBRICA ASTURIAS:
Pol. Ind. Riaño I, C/ Chopera, 24
33920 Langreo, Asturias. España.
Tfno.: +34 985 678 068
Fax: +34 985 678 039

FÁBRICA LEÓN:
Ctra. León-La Bañeza, km 4,3
24391 Vill. del Carnero, León. España
Tfno.: +34 987 281 299
Fax: +34 987 281 312

FÁBRICA PONTEVEDRA:
Ctra. Porriño-Salceda, km 2
36475 Porriño, Pontevedra. España.
Tfno.: +34 986 338 443
Fax: +34 986 337 967

FÁBRICA VALLADOLID:
Ctra. Adanero-Gijón, km 195,5
47610 Zaratán, Valladolid. España.
Tfno.: +34 983 360 119
Fax: +34 983 362 307