

CEMENCOL® C2TE S1 SUPERFLEX

FICHA TÉCNICA Rev.01 – 12.08.2016 Página 1 de 3

.COL

Ref.	Descripción
C271	CEMENCOL® C2TE S1 SUPERFLEX GRIS
C271B	CEMENCOL® C2TE S1 SUPERFLEX BLANCO

DESCRIPCIÓN

Adhesivo Cementoso
 FLEXIBLE de ligantes
 mixtos (tradicionalmente,
 Cemento Cola) a base de
 cemento (según RC-08),
 arena fina silícea, y



aditivos químicos que mejoran su plasticidad, adherencia, tiempo abierto,...

- Está en posesión del marcado **(** obligatorio, en virtud de lo dispuesto por el Reglamento (UE) 305/2011 sobre productos de construcción, y conforme a la norma UNE-EN 12004.
- Según UNE-EN 12004, CEMENCOL® SUPERFLEX queda definido como un adhesivo cementoso mejorado con deslizamiento reducido y tiempo abierto ampliado: C2TE S1.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Utilización en capa fina:
- Para materiales cerámicos de baja absorción (Grupos Ia, Ib, IIa y IIb) y grandes formatos: piedra, mármol, ...
- En paredes y suelos.
- En interiores y exteriores.
- En soportes de hormigón, de mortero e incluso cerámicos.
- Especialmente indicado para FACHADAS,
 SUELOS CON CALEFACCIÓN RADIANTE y
 SOPORTES CARTÓN-YESO (tipo pladur*).
- En el caso de piezas superiores a 60x40cm y/o 40 kg/m² es necesario anclaje mecánico.

PROPIEDADES

- Gran trabajabilidad.
- Excelente adherencia.
- Óptimo tiempo abierto.
- Sin descuelgue.

www.morterostudelaveguin.com

- Extraordinaria durabilidad.
- Gran flexibilidad.

MODO DE EMPLEO

Preparación del Soporte

- El soporte debe estar nivelado y presentar la resistencia adecuada.
- Debe corregirse cualquier irregularidad previamente a la aplicación del mortero cola.
- Debe estar completamente limpio, sin restos de yeso, polvo, grasa,...
- Debe tener la suficiente edad para haber sufrido ya todas las retracciones propias del cemento.
- En caso de que el estado del soporte no sea el óptimo debe emplearse un puente de unión adecuado.

Amasado del Producto

- Amasar aproximadamente con 8 litros de agua por cada saco de 25 kg.
- Amasar con batidor mecánico (a menos de 400 rpm)
 manualmente hasta conseguir una masa homogénea, suave, plástica y exenta de grumos.
- Dejar a la mezcla un tiempo de reposo entre 5 y 10 minutos antes de su aplicación.

Aplicación del Producto

- Extender el mortero en paños pequeños, nunca superiores a 2 m².
- Aplicar con espesores comprendidos entre 10 y 20 mm.
- Peinar con Ilana dentada según la tabla siguiente:

	Formato	Llana	Encolado
	baldosa	dentada	
	< 100 cm ²	U4 (4x4x4)	Simple
	< 450 cm ²	U6 (6x6x6)	Simple
	≤ 900 cm ²	U6 (6x6x6)	Doble
		U9 (9x9x9) ó ∩10	Simple
	> 900 cm ²	U9 (9x9x9) ó ∩10	Doble

- Colocar las piezas inmediatamente, comprobando que no se ha formado una película superficial en el mortero cola. Si se hubiera formado, volver a peinar el paño.
- Al colocar las piezas presionar éstas con ligeros movimientos laterales hasta conseguir el aplastamiento de los surcos.





CEMENCOL® C2TE S1 SUPERFLEX

FICHA TÉCNICA Rev.01 – 12.08.2016 Página 2 de 3

.COL

- Comprobar periódicamente la adhesividad de la masa fresca levantando la baldosa previamente colocada.
- Para piezas de gran formato (mayores de 900 cm²) realizar doble encolado.
- La vida útil de la masa fresca es de 3 horas, variando con las condiciones ambientales.
- Para la rectificación de las piezas colocadas se dispone de 15 minutos. Viéndose este tiempo alterado por las condiciones ambientales.
- Los tiempos dados anteriormente serían menores en ambientes muy secos, y podrían aumentar en ambientes húmedos.
- La aplicación de espesores fuera del intervalo entre 10 y 20 mm afectaría a las características y correcto comportamiento del producto.

RECOMENDACIONES Y PRECAUCIONES

- La temperatura de aplicación debe estar comprendida entre 5 y 30 °C.
- Es conveniente humedecer el soporte a temperaturas superiores a 20°C.
- Evitar heladas, vientos fuertes y exposiciones a sol intenso, durante su aplicación.
- No aplicar nunca sobre superficies que tengan temperaturas extremas.
- El espesor máximo de aplicación es de 20 mm.
- Es conveniente dejar juntas de 1 a 3 mm mínimo entre las piezas, según el tamaño (mayores tamaños de pieza requerirán mayores anchos de junta).
- Para la colocación en paredes de piezas de más de 60x40cm y/o de más de 40 kg/m² se recomienda anclaje mecánico.
- Es conveniente que transcurran 48 horas para realizar el rejuntado con SELLACOLOR[®].
- No aplicar en capa gruesa sobre ladrillo.
- No aplicar sobre soportes de yeso. Emplear en estos casos: CEMENCOL[®] ESPECIAL YESO, (consultar ficha técnica particular).

CONSUMO

• El consumo oscilará entre 3 y 4 kg/m², según el espesor de la capa que se aplique.

SEGURIDAD E HIGIENE

- Este producto contiene cemento. El cemento es irritante para los ojos, las vías respiratorias y las mucosas.
- Al mezclar el producto con agua la pasta presenta un pH elevado. Por ello puede irritar la piel en caso de contacto prolongado y provocar lesiones en los ojos en caso de proyección.
- Evitar el contacto con piel y mucosas.
- No fumar, comer y beber en los locales de uso del producto.
- Evitar la dispersión de polvo.
- Deben utilizarse los equipos de protección individual adecuados en cada caso.
- Las personas con antecedentes de sensibilizaciones cutáneas no deben manipular este producto.
- Para mayor información consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto.

SERVICIO TÉCNICO DE ATENCIÓN AL CLIENTE

- Se recomienda el empleo del producto adecuado a cada aplicación de acuerdo a la Ficha Técnica.
- En caso de duda respecto a la selección, manipulación o aplicación de los diferentes productos consultar con nuestro Departamento Técnico de Atención al Cliente.
- Si fuera necesaria la utilización de un producto específico, según su uso, color, especificaciones, etc., o para la colocación de piezas o formatos especiales, nuestro Departamento Técnico atenderá y estudiará cada caso.

SUMINISTRO

• Saco de papel con lámina de plástico de 25 kg.

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

• El producto mantiene inalterables sus características durante 12 meses si se conserva en su envase original en lugar seco y cubierto: al amparo de heladas, humedad, insolación directa, ...





CEMENCOL® C2TE S1 SUPERFLEX

FICHA TÉCNICA Rev.01 – 12.08.2016 Página 3 de 3

.COL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS FUNDAMENTALES – MARCADO CE UNE-EN 12004				
Especificación	Valor	Método de ensayo		
Alta Adherencia Inicial (28 días)	≥ 1.0 N/mm ²	UNE-EN 1348 Aptdo. 8.2		
Alta Adherencia después de inmersión en agua	≥ 1.0 N/mm ²	UNE-EN 1348 Aptdo. 8.3		
Alta Adherencia después de envejecimiento con calor	≥ 1.0 N/mm ²	UNE-EN 1348 Aptdo. 8.4		
Alta Adherencia después de ciclos hielo deshielo	≥ 1.0 N/mm ²	UNE-EN 1348 Aptdo. 8.5		
Reacción al fuego	Clase A1 /A1fl	Decisión 96/603/CE		

OTROS DATOS TÉCNICOS					
Especificación	Valor	Método de ensayo			
Tiempo abierto ampliado: adherencia después de 30 minutos	≥ 0.5 N/mm ²	UNE-EN 1346			
Deslizamiento	≤ 0.5 mm	UNE-EN 1308			
Deformación transversal	S1 (entre 2.5 y 5 mm)	UNE-EN 12002			
Tiempo de Ajuste (según condiciones ambientales)	15 min aprox.	-			
Capacidad de Retención de agua	≥ 95%	UNE 83.816			
Agua de Amasado aproximada por cada saco de 25kg	8 litros	-			

NOTA:

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en esta ficha excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación.

Los resultados expresados se han obtenido en ensayos realizados en condiciones estándar, y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra. Para más información no dude en consultar a nuestro Departamento Técnico.

Todas las indicaciones de aplicación sobre el producto están basadas en nuestra actual experiencia y conocimiento, siendo responsabilidad del cliente el estudio final sobre la correcta puesta en obra del mismo.







Servicio de atención al cliente: morteros@morteros.masaveu.com FÁBRICA ASTURIAS: FÁBRICA LEÓN:

Pol. Ind. Riaño I, C/ Chopera, 24 33920 Langreo, Asturias. España. Tfno.:+34 985 678 068 Fax: +34 985 678 039 FABRICA LEON: Ctra. León-La Bañeza, km 4,3 24391 VIII. del Carnero, León. España Tfno.: +34 987 281 299 Fax.: +34 987 281 312

Ctra. Porriño-Salceda, km 2 36475 Porriño, Pontevedra. España. Tfno.: +34 986 338 443 Fax.: +34 986 337 967

FÁBRICA PONTEVEDRA:

FÁBRICA VALLADOLID: Ctra. Adanero-Gijón, km 195,5 47610 Zaratán, Valladolid. España. Tfno:: +34 983 360 119 Fax.: +34 983 362 307

