

## Producto / Tipo / Código

# MASTEC® SEAL DFX

Los códigos de este producto son todos los declarados en la Ficha Técnica del Producto MASTEC® SEAL DFX.

## Fabricante

MORTEROS TUDELA VEGUÍN, S.A. - C/ Argüelles, 25. 33003 Oviedo, Asturias. España.

Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones:

EN 1504-2:2004: sistema 2

EN 14891:2017: sistema 3

## Organismo notificado

LGAI Technological Center, S.A. – 0370. Tarea: Ensayos iniciales de tipo EN 14491:2017

Sistema de evaluación: 3. Documento emitido: 19/18813-874. Fecha de emisión: 21.03.2019

AENOR (Asociación Española de Normalización y Certificación) - 0099

Tarea: Certificación del control de producción en fábrica EN 1504-2:2004

Sistema de evaluación: 2+

Documento emitido: 0099/CPR/B15/0088

Fecha de emisión: 04.08.2020

## Uso previsto y Prestaciones Declaradas

### MEMBRANA LÍQUIDA DE IMPERMEABILIZACIÓN CEMENTOSA CON RESISTENCIA A LA PROPAGACIÓN DE FISURAS A MUY BAJA TEMPERATURA (-20 °C) Y RESISTENTE A LA INMERSIÓN EN AGUA CLORADA (CM 02 P) EN14891:2017

Usos previstos: - Todas las aplicaciones exteriores y piscinas bajo baldosas cerámicas

Características esenciales	Prestaciones	Normas armonizadas
Estanqueidad - Impermeabilidad al agua	Cumple - Sin penetración	
Adherencia Inicial	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	
Adherencia tras inmersión en agua	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	
Adherencia tras calor	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	
Adherencia tras ciclos hielo-deshielo	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	
Adherencia tras inmersión en agua con cal	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	
Adherencia tras inmersión en agua clorada	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	EN 14891:2017
Resistencia a la propagación de fisuras en condiciones normalizadas (+20 °C)	$\geq 0,75 \text{ mm}$	
Resistencia a la propagación de fisuras a baja temperatura (-5 °C)	$\geq 0,75 \text{ mm}$	
Resistencia a la propagación de fisuras a muy baja temperatura (-20 °C)	$\geq 0,75 \text{ mm}$	
Reacción al fuego	Clase F /Ffl	
Sustancias peligrosas	Ver Ficha de Datos de Seguridad	

## PRODUCTOS PARA PROTECCIÓN SUPERFICIAL EN1504-2:2004

Usos previstos: - Protección contra la penetración - Control de humedad

Características esenciales	Prestaciones	Normas armonizadas
Retracción lineal	NPD	
Coefficiente de dilatación térmica	NPD	
Corte por enrejado	NPD	
Permeabilidad al CO <sub>2</sub>	Sd > 50 m	
Permeabilidad al vapor de agua	Clase I	
Absorción capilar y permeabilidad al agua	< 0.1 kg/m <sup>2</sup> h <sup>0.5</sup>	
Compatibilidad térmica	NPD	
Resistencia al choque térmico	NPD	
Resistencia química	NPD	
Resistencia a la fisuración	A4 (+23°C) / A3 (-10°C)	EN1504-2:2004
Adhesión 28 días	≥ 1.5 N/mm <sup>2</sup>	
Reacción al fuego	Clase F /Ffl	
Resistencia al derrape	NPD	
Envejecimiento artificial	Sin defectos	
Comportamiento antiestático	NPD	
Adhesión en hormigón húmedo	NPD	
Resistencia al impacto	Clase III	
Resistencia a la abrasión (desgaste Böhme)	A9	
Sustancias peligrosas	Ver Ficha de Datos de Seguridad	

NPD: Prestación No Determinada

*Las prestaciones del producto identificado son conformes con las indicadas en la tabla.*

*La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en este documento.*

*Ver la Ficha de Datos de Seguridad del producto para consultar los posibles riesgos particulares del mismo.*



**Juan José Iglesias Huelga**  
Gerente Morteros



## Certificado de Conformidad del control de producción en fábrica

0099/CPR/B15/0088

En cumplimiento del Reglamento de Productos de Construcción (UE) 305/2011,  
de 9 de marzo de 2011, el organismo notificado AENOR (nº 0099) ha emitido este certificado a favor de

### MORTEROS TUDELA VEGUÍN, S. A.

con domicilio social en CL ARGÜELLES, 25 33003 OVIEDO (Asturias - España)

Producto de construcción **Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón. Sistemas de protección superficial para el hormigón.**

Norma armonizada EN 1504-2:2004

Referencias Detalladas en el Anexo al Certificado

Centro de producción POLÍGONO INDUSTRIAL RIAÑO I - CL CHOPERA, 24 33920 RIAÑO (LANGREO) (Asturias - España)

Esquema de certificación Se han aplicado todas las disposiciones del sistema 2+ para la evaluación y verificación de constancia de las prestaciones, según lo descrito en el Anexo ZA de la norma armonizada mencionada. El control de producción en fábrica cumple los requisitos establecidos en ella.

Este certificado permanecerá en vigor hasta su fecha de expiración, siempre y cuando no hayan cambiado los métodos de ensayo y los requisitos del control de producción en fábrica incluidos en la norma armonizada para evaluar las prestaciones de las características declaradas, y el producto y las condiciones de fabricación no se hayan modificado significativamente.

Primera emisión 2020-08-04  
Última emisión 2023-08-04  
Expiración 2024-08-04

Rafael GARCÍA MEIRO  
CEO





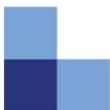
## Certificado de Conformidad del control de producción en fábrica

0099/CPR/B15/0088

Anexo al Certificado

Principio/Métodos	Marca Comercial
1/1.3; 2/2.2; 5/5.1; 8/8.2	MASTEC® SEAL DFX

Primera emisión 2020-08-04  
Última emisión 2023-08-04  
Expiración 2024-08-04



AENOR INTERNACIONAL S.A.U.  
Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 91 432 60 00.- [www.aenor.com](http://www.aenor.com)